





Ai sensi dell'art. 1, RD n. 246/38 il **canone RAI** è dovuto:

- **da chiunque detenga uno o più apparecchi** "atti od adattabili alla ricezione delle radioaudizioni", così come definiti dal MISE nella Nota 20.4.2016, n. 9668, ossia dispositivi "in grado di ricevere, decodificare e visualizzare il segnale digitale terrestre o satellitare, direttamente (in quanto costruito con tutti i componenti tecnici necessari) o tramite decoder o sintonizzatore esterno".
- **una sola volta all'anno;**
- **una sola volta a famiglia anagrafica**, a condizione che i familiari abbiano la residenza nella stessa abitazione.

Ai sensi dell'art. 4, DPR n. 223/89, per "famiglia anagrafica" si intende "un insieme di persone legate da vincoli di matrimonio, parentela, affinità, adozione, tutela o da vincoli affettivi, coabitanti ed aventi dimora abituale nello stesso comune" e che la stessa "può essere costituita da una sola persona".

L'art. 1, comma 138, Finanziaria 2016 ha modificato alcune disposizioni contenute nel citato Decreto, prevedendo che:

- **a decorre dall'01.01.2016** il pagamento del canone, per i contribuenti titolari di utenza per la **fornitura di energia elettrica** ad uso domestico con **residenza anagrafica** nel luogo di fornitura,
- avviene previo **addebito dello stesso nelle fatture** dell'azienda fornitrice dell'utenza elettrica;
- il canone è **ripartito in 10 rate mensili**, addebitate nelle fatture aventi scadenza di pagamento successiva a quella delle rate (le rate si intendono scadute il primo giorno di ciascuno dei mesi da gennaio a ottobre).

Per il **2016** nella prima fattura successiva all'01.07.2016 saranno addebitate cumulativamente tutte le rate scadute;

In riferimento a quanto sopra, la mera esistenza di **un'utenza per la fornitura di energia elettrica, ad uso domestico con residenza anagrafica** nel luogo di fornitura, **fa presumere la detenzione di un apparecchio radio-ricevente.**

**L'unica possibilità di superare la suddetta presunzione** è esclusivamente la presentazione di **una dichiarazione sostitutiva di atto notorio** da inviare **telematicamente** o con **plico raccomandato senza busta** a:

- **Agenzia delle Entrate, Ufficio di Torino 1, SAT –**

**Sportello Abbonamenti TV**

**Casella Postale 22 – 10121 TORINO**

con validità per l'anno in cui è presentata.

Con comunicato stampa congiunto del 21/04/2016 l'AdE e la RAI hanno comunicato che il termine unico per presentare il modello sia cartaceo che online è **entro il 16 maggio 2016.**

Con il Provvedimento 24.03.2016 l'Agenzia delle Entrate ha approvato tale modello di dichiarazione sostitutiva e relative istruzioni, aggiornati con il Provvedimento 21.4.2016.

Il modello può essere **utilizzato esclusivamente** dal titolare dell'utenza elettrica per uso domestico residenziale al fine di presentare la dichiarazione sostitutiva alternativamente:

**a) di non detenzione di un apparecchio televisivo:**

- da parte di nessun componente della famiglia anagrafica;
- in nessuna delle abitazioni per le quali il dichiarante è titolare di un'utenza di elettrica;

**b) di non detenzione di un apparecchio televisivo ulteriore** rispetto a quello per cui è stata presentata, entro il 31.12.2015, un denuncia di cessazione dell'abbonamento radiotelevisivo per suggellamento:

- da parte di nessun componente della famiglia anagrafica;
- in nessuna abitazioni per le quali il dichiarante è titolare di un'utenza elettrica;

**c) il canone di abbonamento alla tv non va addebitato in nessuna delle utenze** elettriche intestate al dichiarante, **in quanto il canone è dovuto in relazione all'utenza elettrica intestata ad altro componente della stessa famiglia anagrafica**, di cui il dichiarante comunica il codice fiscale.



Il nuovo modello va utilizzato altresì per comunicare la situazione contraria, quindi il venir meno dei suddetti presupposti in base ai quali è stata resa in precedenza la dichiarazione sostitutiva.

Tale dichiarazione sostitutiva può essere resa anche per segnalare che il canone è dovuto per un'utenza elettrica intestata ad un altro componente della famiglia anagrafica nonché dall'erede in relazione all'utenza elettrica intestata transitoriamente al de cuius.

Ai sensi dell'art. 1, comma 132, Finanziaria 2008, sono **esonerati** dal pagamento del canone RAI i soggetti ultrasettantacinquenni, con determinate caratteristiche, i quali ai fini di usufruire dell'esonero, sono comunque tenuti a presentare un'apposita dichiarazione sostitutiva.



### DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA RELATIVA AL CANONE DI ABBONAMENTO ALLA TELEVISIONE PER USO PRIVATO

DATI GENERALI	
Dati del dichiarante	Il/lo sottoscritto/a Cognome _____ Nome _____
	Nota/o il _____ Comune o Stato estero di nascita _____ Provincia (sigla) _____
	Codice fiscale _____
	<small>Consapevole che l'articolo 75 del D.P.R. 445 del 2000 punisce la non verità delle dichiarazioni rese con la decadenza dai benefici goduti e che in base all'articolo 76 del medesimo decreto le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia</small>
in qualità di erede di	Cognome _____ Nome _____
	Nota/o il _____ Comune o Stato estero di nascita _____ Provincia (sigla) _____
	Codice fiscale _____
Impegno alla presentazione telematica	Codice fiscale dell'intermediario _____
	Data dell'impegno _____ FIRMA DELL'INTERMEDIARIO _____
Quadri compilati	Quadro A <input type="checkbox"/> Quadro B <input type="checkbox"/>
	Firma del dichiarante Data _____ FIRMA _____ <small>Alligata copia del documento di riconoscimento</small>

#### ATTENZIONE

Il modello deve essere presentato esclusivamente dai titolari di utenza di fornitura di energia elettrica per uso domestico residenziale (ad eccezione del caso in cui la dichiarazione sia resa da un erede)

Nei casi in cui non sia possibile la trasmissione telematica, il modello può essere presentato a mezzo del servizio postale in plico raccomandato senza busta al seguente indirizzo:

AGENZIA DELLE ENTRATE, UFFICIO DI TORINO 1, S.A.T. - SPORTELLI ABBONAMENTI TV - CASELLA POSTALE 22 - 10121 TORINO

CODICE FISCALE \_\_\_\_\_

QUADRO A <sup>(1)</sup> - DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI NON DETENZIONE	
Dichiarazione sostitutiva ai sensi dell'articolo 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, prevista dall'articolo 1, comma 153, della legge 28 dicembre 2015, n. 208	
Dichiarazione	Dichiara <input type="checkbox"/> che in nessuna delle abitazioni per le quali è titolare di utenza elettrica è detenuto un apparecchio tv da parte di alcun componente della famiglia anagrafica <sup>(1)</sup>
	<input type="checkbox"/> che in nessuna delle abitazioni per le quali è titolare di utenza elettrica è detenuto un apparecchio tv, da parte di alcun componente della famiglia anagrafica <sup>(1)</sup> , oltre a quello/i per cui è stata presentata la denuncia di cassazione dell'abbonamento radio televisivo per suggellamento
Dichiarazione di variazione dei presupposti	Dichiara il venir meno dei presupposti di cui alla dichiarazione sostitutiva del _____

QUADRO B <sup>(1)</sup> - DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI PRESENZA DI ALTRA UTENZA ELETTRICA PER L'ADDEBITO	
Dichiarazione sostitutiva ai sensi dell'articolo 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445	
Dichiarazione	Dichiara <input type="checkbox"/> che il canone di abbonamento alla televisione per uso privato non deve essere addebitato in alcuna delle utenze elettriche intestate al sottoscritto in quanto il canone è dovuto in relazione all'utenza elettrica intestata ad altro componente della stessa famiglia anagrafica <sup>(1)</sup>
	Codice fiscale _____
Dichiarazione di variazione dei presupposti	Dichiara il venir meno dei presupposti di cui alla dichiarazione sostitutiva del _____

<sup>(1)</sup> La compilazione delle sezioni "Dichiarazione" e "Dichiarazione di variazione dei presupposti" è alternativa.

<sup>(2)</sup> Per famiglia anagrafica si intende un insieme di persone legate da vincoli di matrimonio, parentela, affinità, adozione, tutela o da vincoli affettivi, coabitanti ed aventi dimora abituale nello stesso comune (articolo 4 del D.P.R. n. 223/1989).

<sup>(3)</sup> L'erede può compilare questa sezione per dichiarare che il canone è dovuto in relazione all'utenza elettrica intestata a se stesso o ad altro soggetto, anche se l'intestatario dell'utenza elettrica non fa parte della stessa famiglia anagrafica del deceduto.

**Presentazione dichiarazione sostitutiva relativa al 2016****Quadro A:**

- **Entro il 16.05.2016** a mezzo del servizio postale oppure in via telematica, ha effetto per l'intero 2016;
- **dal 17.05 al 30.06.2016** a mezzo del servizio postale ovvero in via telematica, ha effetto per il canone del secondo semestre 2016;
- **dall'01.07.2016 al 31.01.2017** ha effetto per l'intero 2017.

**Presentazione dichiarazione sostitutiva relativa al 2017 e anni successivi**

- Dall'01.07 dell'anno precedente al 31.01 dell'anno di riferimento ha effetto per l'intero anno di riferimento (*per esempio, dichiaraz. sostitutiva presentata dall'01.7.2016 al 31.01.2017 ha effetto per l'intero canone dovuto per il 2017*);
- dall'01.02 al 30.06 dell'anno di riferimento, ha effetto per il canone dovuto per il semestre luglio-dicembre dell'anno stesso (*esempio, dichiarazione sostitutiva presentata dall'01.02 al 30.06.2017 ha effetto per il semestre luglio dicembre 2017*).

**Quadro B:** Ha effetto per l'intero canone dovuto per l'anno di presentazione.

Si allegano alla presente:

- modello di dichiarazione sostitutiva e relative istruzioni;
- domande frequenti al 22/03/2016;
- esempi pubblicati sul sito Agenzia delle Entrate e consultabili anche al link:  
<http://www.agenziaentrate.gov.it/wps/content/Nsilib/Nsi/Home/CosaDeviFare/Richiedere/Canone+TV/Esempi+di+compilazione+TV/>

Lo Studio rimane a disposizione per qualsiasi ulteriore chiarimento si dovesse rendere necessario.

**Studio Mantovani & Associati s.s.**  
*Dr. Sergio Mantova*

Le circolari sono disponibili anche sul sito [www.mantovanieassociati.it](http://www.mantovanieassociati.it)